

了解市场堆高车的选型要点方法及十个步骤

一、先确定是用全电动堆高车还是半电动堆高车

全电动堆高车：堆高车的两大主要功能行走、升降均为电动形式。效率高、省力省心。但价格较贵，一般为半电动的双倍价不止。

半电动堆高车：顾名思义，只有升降部分是电动的，而堆高车的行走是需要依靠人力去拉推的。适用于工厂、仓库频率不高的情况下，或者是货物吨位较小的情况。价格便宜。

二、再确定堆高车的两大主要参数

载重吨位：我厂系列堆高车产品，载重吨位范围最大是 3 吨，标准车型有 1 吨、1.5 吨、2 吨、2.5 吨等这样的。吨位的选择并不是越大越好，而是合适就行，吨位大的成本价格较高，也会稍微更耗电能。正常我司标准车型的吨位会有一些的保留余量，确保车身不变形及安全使用，比如额定载重为 1 吨的车型，一般保留可载为 1.2 吨。

升高高度：我厂目前最大堆高车高度为三级门架型 6 米，可依客户要求，做出不同高度段的堆高车。比如 5.8 米、5.5 米、4.5 米、4 米、3.3 米、2.5 米、1.6 米等这些均都生产过，且除 5.8 米之外，其他的已为我厂标准常备车型。一般会有现货供应。

三、关注货叉结构

堆高车的货叉一般划分为：

1、固定货叉：托盘式，外宽为 680 或 570，长度为 1150（单位：mm），最小离地高度为 90mm，是根据中国境内标准托盘而设计的参数。如果您的托盘的标准托盘，是可以用的。

但因固定货叉下面有底腿，故不适用于双面托盘。

2、活动货叉：即货叉的两腿可自由调节。一般调节范围为 210-750mm（可定制）。活动货叉又分为锻打可活动货叉与焊接式货叉。锻打货叉质量过硬，适用于较大吨位，而焊接货叉一般应用于 1.5 吨之内。锻打活动货叉正常比固定货叉与焊接货叉稍贵。

四、关注堆高车前支腿形式

堆高车是种仓储叉车，适用于平整地面的转运及堆卸。由于及结构决定了标准型堆高车都是带有前支撑腿的。以确保其稳定性与灵活性。但也由于有前支腿，故不适用于以下几种情况：

- 1、双面托盘；
- 2、货架最下面距地面一层也摆放货物无空档；

有这种情况的用户，可选择我司配重式堆高车、平衡重式堆高车或前移式堆高车，这三种车型无前支腿，货叉悬空，可适用。但因为这样结构的车型其稳定性是依靠在堆高车所加的配重达到平衡，标准车型一般载重量不会太大，为 1.5 吨之内。价格也稍贵。且车型体积也较大。

五、关注驱动形式

直流式驱动电机：电动堆高车标准车型一般为直流蓄电池式驱动，采用大容量牵引电池。安全、绿色、环保。直流驱动的堆高车工作时间受蓄电池容量限制，我厂蓄电池充满电的情况下可连续使用 8 小时。也有客户选择双电池，电能不足时直接更换，以达到不间断的使用。

交流式驱动电机：交流分为交流蓄电池式或直接为接 220V 电使用。直接接厂房电源使用正常应用于半电动堆高车，拖一根电源连接线，使用时间不受限制，但出于安全考虑，不建议用户将堆高车移动范围过大，仅限制小范围移动的不间断堆垛。

六、了解蓄电池品牌及容量

蓄电池容量的大小，决定了电动堆高车的工作时间。市面常见容量为 12V120AH、24V120AH、24V165AH，24V210AH、24V240AH 等。在采购前可视具体情况，在标配的情况下，选择更能满足使用需求的蓄电池。

蓄电池标配为国产蓄电池，充放电 750 个循环的使用寿命。全部用光，再次充满为一个循环。在用户按使用说明书正确维护的情况，理论可达 2 年使用寿命。我们不建议选用进口蓄电池，价格较贵。如需进口蓄电池补齐差价即可。

七、关注堆高车配置

1、驱动电器系统：市场堆高车驱动系统一般为进口美国 CURTIS 总成或萨牌电控，含电控、手柄、接触器、加速器等。正口美国 CURTIS 电器寿命稳定长久，极少出故障，萨牌电控据我们采购经验相对 CURTIS 稍次一点。文章来源：<http://www.jesnn.com>

驱动电器部分，我们强烈不建议选择国产或非正品进口件，因为堆高车工作时峰值电流较高，达到 175A，国产或非正品绝对不能正常使用，一般不超过三个月就会彻底损坏，无法使用。

2、液压升降系统：液压泵站也分为进口与国产，国产液压泵站目前技术也较为成熟。正常我司在较高车型，如三级门架型车上选用进口布赫泵站，动力强劲，噪音小。各种车型上也均可选配为进口瑞士布赫泵站。价格相差不大。

3、其他部件：除上述两个重要配置之外，堆高车的部件还需要关心的则是：首先为密封件，必须为进口件。漏油虽然不严重，但是很麻烦，也容易污染环境。所以宁可采用进口密封件，确保无漏油。其次，则需要关心轮子材质，最好的材质为聚胺脂，内有钢架支撑，耐磨耐压耐用。橡胶，尼龙等这些不适用于堆高车。最后则是关心车型门架的厚度、材质与制作工艺，我厂产品的门架等用料厚实，确保永不变形。

八、关注安全防护

堆高车的使用过程当中，重中之重就是安全。安全生产也是每一个工厂的首要关注。所以在选购堆高车时，也需要了解这款堆高车的安全措施防范是否到位。正常可从如下几方面验证：

护翼：防止急转时操作人员被甩出；

踏板：防止后退时碰伤到操作人员；

防护网：防止有货物后溅；

货叉挡板：防止在升高时货物后滑伤人；

紧急断电：确保安全；

紧急反向：防止后退有阻隔时挤压操作人员；

断电保护：确保断电时堆高车不滑走；

九、了解工厂实力及样品或经销实例

堆高车的小作坊工厂较多，质量参差不齐。可通过实地考察，看阿里巴巴信用、实地认证等情况侧面了解。有实力的工厂不仅质量把关好，并且售后也更有保障。

十、关心售后服务

这点是必须了解的，确保购买后无后顾之忧。方便、及时、完善的售后服务，才会不耽误您的生产，也会是您英明采购的称心满意。